



MECABAN S.A.

Solución integral para el manipulado de dinero y documentos

ENCARTUCHADORA PROWRAP

MANUAL USUARIO



Oficina comercial.
C/ José Maurelo, 15
Madrid 28047
Tlf: 91 547 84 83

C/ Ramón Azorín, 44
Madrid 28045
Tlf: 91 547 84 88

<http://www.mecaban.com>
mecaban@mecaban.com
Fax: 91 548 44 88



El correcto manejo y ajuste de la máquina permite maximizar la productividad de la máquina, lea este manual en detalle antes de usar la máquina.

¡IMPORTANTE!

La máquina debe conectarse a un enchufe con toma de tierra y con un voltaje correcto.

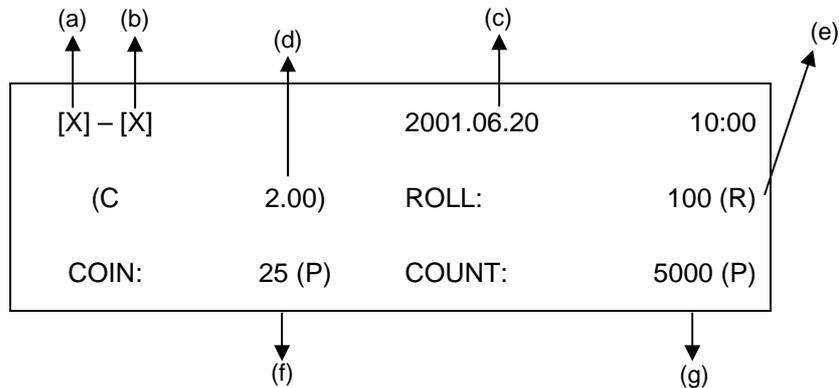
1.- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Velocidad	25 Cartuchos/minuto (ProWrap M) 35 Cartuchos/minuto (ProWrap L)
Capacidad Cartucho	25-50 monedas cartucho.
Grosor monedas	1mm – 3.4mm
Capacidad Hopper	17.000 monedas
Cajón descarte	400 monedas
Display	LCD
Consumo	600W
Peso	140 Kg.
Tamaño	1180 x 455 x 585 mm
Alimentación	220V±10%
Temperatura	0-40°C
Humedad	30-75%

2.- MODOS DE TRABAJO.

2.1 Ajuste Display.

Encienda la máquina. Al arrancar realizará un auto-chequeo y mostrará en el display:

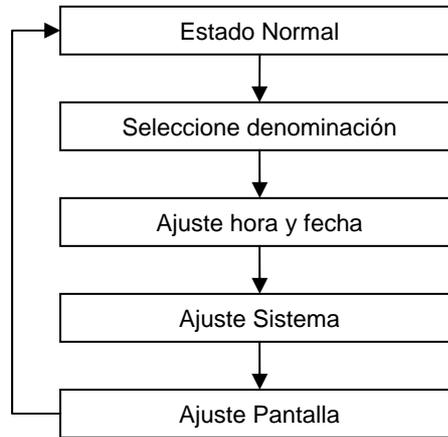


- (a): Estado de la función de paro. Si hemos programado algún tipo de paro en este apartado aparecerá "B".
- (b): Memoria. Si tuviésemos algún dato memorizado en la máquina aparecerá una "M" en este apartado.
- (c): Fecha y hora.
- (d): Denominación de la moneda a encartuchar.
- (e): Numero de cartuchos.
- (f): Numero de monedas por cartucho.
- (g): Cantidad de monedas encartuchadas.



2.2 Ajuste

Cuando la máquina este en espera pulse la tecla SET para seleccionar:



(a) Seleccione Denominación

Pulse "SET" para entrar en este menú. La Pantalla mostrará:

1: SELECT DENOMINATION		
(01)	2.00	25 PCS/ROLL
(02)	1.00	25 PCS/ROLL

Pulse ▲ y ▼ para seleccionar la denominación a encartuchar y pulse ← "ENTER" para salvar el cambio. Pulse "Clear" para salir de este menú sin hacer cambios.

(b) Ajuste Hora y Fecha

Pulse "SET" hasta entrar en el menú de ajuste del reloj.

2: ADJUST CLOCK	
2000.06.25	11:00

Pulse ► y ◀ para mover el cursor y ▲ ▼ para cambiar el dígito. Pulse "Enter" para salvar y "CLEAR" para salir.



(c) Ajuste Sistema

Pulse "SET" hasta entrar en el menú de ajuste de sistema.

3: SYSTEM SET		
BUZZER	BAGGING	FEEDING
ON	OFF	OFF

Pulse ► y ◀ para seleccionar la opción deseada y pulse ▲ ▼ para ponerlo en "ON" u "OFF". Pulse "Enter" para guardar los cambios y "CLEAR" para salir.

(d) Ajuste Sistema

Pulse "SET" hasta entrar en el menú de de ajuste del Display.

4: ADJUST LCD DISPLAY
CONTRAST DATA -16-

Pulse ▲ y ▼ para cambiar el contraste del display LCD. Pulse "ENTER" para guardar los cambios y "CLEAR" para salir.

2.3 Borrar el conteo.

En el proceso de trabajo normal, si pulsamos "CLEAR", todas la monedas remanentes en el tubo de encartuchado serán arrojadas al cajón de rechazo. Si no quedasen monedas la máquina nos preguntará antes de borrar el conteo y pulsaremos "ENTER" para confirmar. Pulsaremos nuevamente "CLEAR" para que vaya al modo de espera.

2.4 Memoria.

En el modo de trabajo pulse "M+" para guardar los resultados de conteo en la memoria. El display mostrará el mensaje "SAVE DATA OK" y el conteo pasará automáticamente a 0.

Pulse la tecla "MR" para recuperar la memoria almacenada, el display mostrará "LOAD DATA OK".

Si tenemos algún dato almacenado en memoria se mostrará "M" en el display de conteo.

2.5 Ajuste del Paro.

En el modo de conteo normal pulse la tecla "BATCH" para entrar en el menú de ajuste.

BATCH SET		
(01)	2.00	000000ROLL
(02)	1.00	000000ROLL



Pulse la tecla "SET" para seleccionar la moneda y las flechas ► y ◀ para mover el cursor, presione por último ▲ y ▼ para cambiar la cifra. Pulse "ENTER" para salvar el cambio en la memoria y "CLEAR" para salir al menú inicial.

Cuando el numero de cartuchos alcanza la cifra seleccionada la máquina se detendrá y se borrará el paro seleccionado.

2.6 Display de conteo.

En el modo de conteo normal pulse las flechas ▲ y ▼ para entrar en la pantalla de conteo. En esta pantalla el resultado se podrá ver el resultado contado de cada moneda.

COUNTING DISPLAY		
(C 2.00)	ROLL:	100(R)
COIN: 25(P)	COUNT:	0(P)

Pulse ▲ y ▼ para seleccionar la denominación y presione "CLEAR" para volver al menú de conteo. En esta pantalla el conteo de cada denominación puede ser guardado o borrado.

2.7 Encender / Apagar el obturador. (manualmente)

Cuando existen monedas de más para completar un cartucho o bien existe un atasco en el obturador, pulse la tecla "PRINT" para abrir el obturador y cerrarlo.

2.8 Activar y desactivar el modo conteo/encartuchado. (Solo modelos con esta función)

- Activación:

Pulse la tecla "SET" hasta entrar en el menú de ajuste de sistema "SISTEM SET". Pulse las flechas y active el modo de conteo (BAGGING=ON). Pulse Enter y la pantalla mostrara el texto "PUT SLIDE TO BAG POSITTON", coloque la bolsa de monedas.

- Desactivación:

Haga lo mismo que en la activación consiguiendo (BAGGING=OFF).

3.- TABLA DE ERRORES

Mensaje de error	Posible Razón	Solución
Sensor de conteo Tapado "Counted Sensor Covered"	1.- Parámetros incorrectos. 2.- Hay una moneda bajo el sensor.	1.- Corrija los parámetros. 2.- Retire la posible moneda del sensor de conteo.
Sin Monedas "No Coin"	1.- No hay monedas en el plato. 2.- El plato esta atascado. 3.- Atasco en la guía. 4.- Correa de arrastre rota. 5.- La correa del motor esta suelta	1.- Añada monedas al plato y pulse "START" 2.- Retire las monedas del plato. 3.- Retire el atasco y pulse "START" 4.- Compruebe la correas y/o cámbielas. 5.- Compruebe las correas del motor.
Error en obturado o motor de paso "Step Motor or Shutter Error"	1.- Moneda atascada. 2.- Staker mal posicionado 3.- El obturador no puede abrirse o cerrarse con normalidad. 4.- Sensor de aceptación de billetes roto o suelto. 5.- El sesor del obturador falla	1.- Retire monedas atascadas. 2.- Compruebe el staker y el apilador. 3.- Compruebe si el plato del obturador esta atascado por monedas. 4.- Compruebe los conectores del sensor. 5.- Compruebe los conectores del sensor y compruebe el obturador.



Puerta de Cartucho Atascada "Coin Roll Gate Jam"	1.- Puerta de cartucho atascada. 2.- Varilla de conexión rota.	1.- Retire las monedas de la entrada del cartucho. 2.- Compruebe la varilla y cámbiela si es necesario.
Error de Alimentación de Papel "Paper feed Error"	1.- El papel no esta bien colocado. 2.- No hay papel. 3.- Papel atascado en la guía.	1.- Recolocar el papel. 2.- Cargue papel. 3.- Retire el atasco de papel.
Puerta de alimentación de monedas abierta. "Coin Feed door open"	1.- Puerta abierta. 2.- Micro roto	1.- Cierre la carcasa 2.- Compruebe el micro y cámbielo.
Carcasa Superior Abierta. "Upper door Open"	Carcasa superior abierta	Cierre la carcasa
Carcasa Frontal Abierta. "Front Door Open"	Carcasa Frontal Abierta	Cierre la carcasa
Plato de Alimentación Atascado. "Coin Disk Does not turn"	1.- Monedas atascadas en el plato. 2.- Fusible roto	1.- Retire las monedas y el atasco. 2.- Cambie el fusible.
Falta el cajón descarte. "Remnant coin drawer missing"	El cajón no esta o no esta bien colocado	Coloque el cajón de descarte.
Cajón descarte lleno. "Remnant coin drawer full"	Cajón descarte lleno de monedas. Capacidad de 400 monedas	Retire las monedas y coloque el cajón vacío.
Paro alcanzado. "Batch Stop"	Alcanzado paro programado	Pulse "CLEAR" para comenzar nuevamente.
Fallo en el motor principal. "Main Motor Does not work"	1.- La cámara principal esta atascada. 2.- Motor roto. 3.- La puerta frontal esta abierta	1.- Retire objetos y corrija el atasco. 2.- Cambie el motor principal. 3.- Compruebe los micros.
Fallo en encoder del motor. "Clock Main Motor Error"	1.- Encoder del motor principal roto. 2.- El encoder vibra cuando gira.	1.- Sustituir el sensor encoder. 2.- Ajuste el sensor encoder.
Error de ajuste del grosor. "Thickness adjustment not Ok"	1.- Motor de ajuste de grosor roto. 2.- Sensor de medida de grosor roto. 3.- Parámetros de grosor incorrecto. 4.- Hay monedas en la guía.	1.- Cambie el motor de ajuste de grosor. 2.- Cambie el sensor de grosor. 3.- Revise los parámetros de grosor. 4.- Retire las monedas de la guía.
Error de ajuste del diámetro. "diameter adjustment not Ok"	1.- Motor de ajuste de diámetro roto. 2.- Sensor de medida de diámetro roto. 3.- Parámetros de diámetro incorrecto. 4.- Hay monedas en la guía.	1.- Cambie el motor de ajuste de diámetro. 2.- Cambie el sensor de diámetro. 3.- Revise los parámetros de diámetro. 4.- Retire las monedas de la guía.
Error de ajuste de altura. "diameter adjustment not Ok"	1.- Motor de ajuste de altura roto. 2.- Sensor de medida de altura roto. 3.- Parámetros de altura incorrectos. 4.- Hay monedas en la guía.	1.- Cambie el motor de ajuste de altura. 2.- Cambie el sensor de altura. 3.- Revise los parámetros de altura. 4.- Retire las monedas de la guía.

4.- La pantalla mientras encartucha

Cuando la máquina esta trabajando la máquina mostrará la velocidad de encartuchado en la parte superior derecha. Cuando esta parada muestra la fecha y la hora.

5.- Limpieza y Mantenimiento

Por favor limpie la guía con un cepillo suave periódicamente para asegurar un buen funcionamiento de la máquina. Evite introducir objetos extraños para evitar atascos y problemas. Por razones de seguridad antes de hacer cualquier trabajo de mantenimiento apague y desconecte la máquina de la alimentación.

SERVICIO DE ASISTENCIA TECNICA 915478488

Oficina comercial.
C/ José Maurelo, 15
Madrid 28047
Tlf: 91 547 84 83

C/ Ramón Azorín, 44
Madrid 28045
Tlf: 91 547 84 88

<http://www.mecaban.com>
mecaban@mecaban.com
Fax: 91 548 44 88