



MECABAN S.A.

Solución integral para el manipulado de dinero y documentos

CONTADORA DE MONEDAS

MB-100 / MB-101



MANUAL DE INSTRUCCIONES

Oficina comercial.
C/ José Maurelo, 15
Madrid 28047
Tlf: 91 547 84 83

C/ Ramón Azorín, 44
Madrid 28045
Tlf: 91 547 84 88

<http://www.mecaban.com>
ventas@mecaban.com
Fax: 91 548 44 88



Esta guía facilita información sobre las contadoras de monedas. Recomendamos su lectura para aprender el funcionamiento de la máquina.

Modelo	Capacidad Hopper	Velocidad	Clasifica	Sistema de arrastre	Display externo
MB-100	1500	2000	Si	Correa	Opcional
MB-101	4300	2500	Si	Correa	Opcional

1.- Introducción

Gracias por elegir nuestra gama de contadoras. Estas máquinas son de un sencillo manejo, y están especialmente diseñadas para cualquier volumen de monedas.

Esta gama de máquinas esta especialmente diseñada para entidades bancarias, empresas de vending, recreativos, y otros negocios que necesitan realizar manipulado de monedas.

Estas máquinas cuentan y separan todas las monedas de euro, vienen con dos ruedas de ajuste para seleccionar las monedas a contar.

Conceptos básicos:

Batch / Paro	Numero de monedas al que deseamos que la máquina se detenga.
Diámetro / Grosor	Cada moneda es diferente en diámetro y grosor del resto.
Rechazo	Monedas no seleccionadas para contar y expulsadas al rechace.
Clasificado	Monedas seleccionadas que son contadas y separadas del resto.
Embolsado	Numero de monedas procesado e introducidas en una bolsa.
Memoria	Para ver los resultados de conteo grabados en la memoria.

Precauciones de seguridad:

- No retire las carcasas de la máquina ni la desmonte.
- No utilice cables de alimentación dañados, o rotos, utilice el que se suministra con la máquina.
- La máquina se debe conectar a una toma de corriente con toma de tierra. Utilícela solo bajo los siguientes voltajes 115/60Hz o 230V/50Hz AC.
- No introduzca objetos metálicos como clips en la tolva. Si alguno de estos objetos cae en la máquina apague la máquina y retírelos.
- Evite que líquidos entren en contacto con la máquina, puede producir un cortocircuito, en el caso de que ocurra desconecte la máquina de la fuente de alimentación y contacte con el servicio técnico.
- Mantenga la máquina alejada de fuentes directas de calor.
- Coloque la máquina en un lugar nivelado.
- Instale la máquina en un lugar ventilado para evitar sobrecalentamiento.

Oficina comercial.

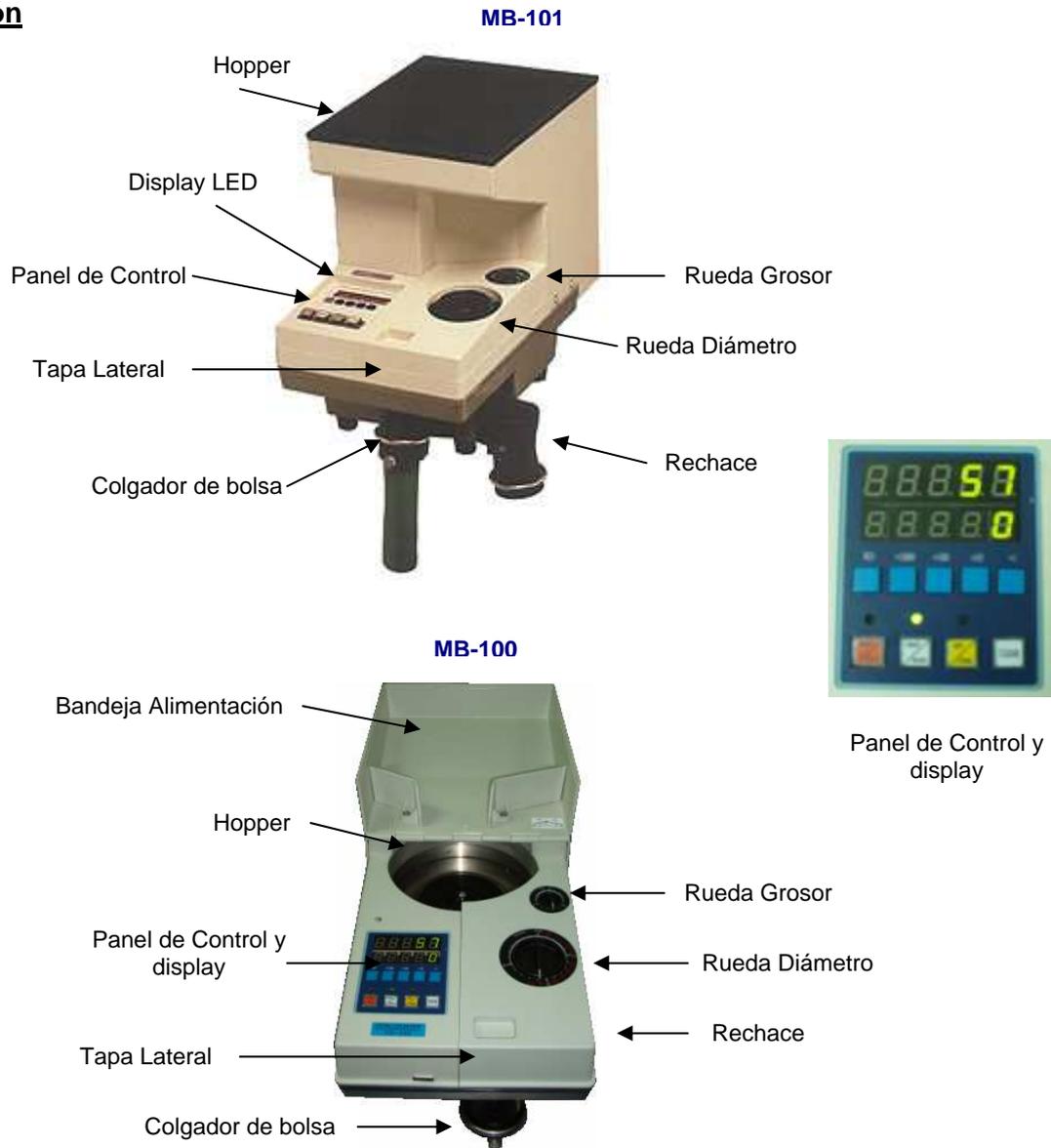
C/ José Maurolo, 15
Madrid 28047
Tlf: 91 547 84 83

C/ Ramón Azorín, 44
Madrid 28045
Tlf: 91 547 84 88

<http://www.mecaban.com>
ventas@mecaban.com
Fax: 91 548 44 88



2.- Descripción



Hopper	Una cinta de transporte traslada las monedas al plato para ser contadas.
Bandeja	Las monedas son preparadas para contar.
Dial Grosor	Ajusta el grosor de las monedas
Dial Diámetro	Ajusta el diámetro de la moneda seleccionada.
Panel de Control	Incluye las teclas y funciones de la máquina.
LED Display	10 Led muestran el paro programado y el número de monedas contadas.
Tapa Lateral	Se abre para quitar posibles atascos.
Colgador bolsa	Sujeta las bolsas de monedas.
Rechace	Monedas no seleccionadas.

Teclas y funciones

Star/Stop	Empieza o detiene el conteo.
Count/Batch	1.- Muestra el número de monedas contadas en el modo count. 2.- Para programar un número de monedas que queremos contar
Add/Store	1.- Acumula el conteo. 2.- Muestra el resultado del último conteo.
Clear	Borra el resultado y pone a 0 el display.
+1	Programa los paros de 0 a 9.
+10	Programa los paros de 10 a 90.
+100	Programa los paros de 100 a 900.
+1000	Programa los paros de 1000 a 9999.
RD	Muestra el número total de monedas contadas.

3.- Especificaciones Técnicas

Funciones	Cuenta, clasifica y embolsa monedas
Velocidad	Mb-100: 2.000 mon/min. Mb-101: 2.500 mon/min.
Capacidad Hopper	Mb-100: 1.500 mon/min. Mb-101: 4.300 mon/min.
Tamaño monedas	Grosor : 1.0 mm – 3.4 mm Diámetro : 14.0 mm – 34 mm
Display conteo	5 dígitos (hasta 99999)
Display Paros	4 dígitos (de 1 a 9999)
Modos de Conteo	Normal y con Paros
Display remoto	4 dígitos
Paro	Programación manual (de 1 a 9999)
Errores	Atascos y carcasa abierta
Voltaje	AC 230V/50 Hz 0.5 ^a - AC115V/60Hz 0.7 ^a
Ambiente	Temperatura: 10°C – 35°C Humedad: 30% a 80% HR
Consumo	Mb-100: 60w aprox. Mb-101: 65w aprox.
Peso	Mb-100: 8 Kg. Mb-101: 12.5 Kg.
Tamaño (largo x ancho x alto)	Mb-100: 400 mm x 240 mm x 185 mm Mb-101: 400 mm x 240 mm x 360 mm



4.- Modos de Trabajo

Encender la máquina, conecte el cable y ponga el interruptor en "ON". Esto esta situado en la parte trasera de la máquina. El display se encenderá y mostrará "0". La máquina estará preparada para conteo normal.

Para apagar la máquina presione el interruptor a la posición "OFF".

Cuando encendemos la máquina tanto el display de conteo como el de paros mostrará "0". Si apareciese algún error consulte la tabla de códigos de error.

Panel de Operaciones

Hay cuatro teclas de función, cuatro numéricas y el botón "START/STOP".

Funciones:

- ADD/STORE
- COUNT/BATCH
- CLEAR
- RD

Teclas numéricas: Usadas para programar los paros.

- +1000
- +100
- +10
- +1

Para empezar a contar se usa el botón "START/STOP".

"CLEAR" se usa para poner los displays a 0.

"RD" se usa para ver el total contado cuando la máquina esta encendida.

Preparaciones para contar

Coloque una bolsa en el colgador de salida de las monedas, tenga en cuenta que la bolsa debe aguantar el peso de las monedas por lo que es recomendable que apoye la bolsa obre una superficie resistente.

Coloque la salida del rechace, cajón o colgador de bolsa. Por esta salida lateral saldrán las monedas con un diámetro inferior a la seleccionada para contar.

Ajuste el Dial de Diámetro a la moneda deseada, tenga en cuenta que se empieza a contar siempre desde la de mayor diámetro a la de menor diámetro.

Ajuste el Dial de Grosor a la moneda que se vaya a contar.

Oficina comercial.

C/ José Maurelo, 15
Madrid 28047
Tlf: 91 547 84 83

C/ Ramón Azorín, 44
Madrid 28045
Tlf: 91 547 84 88

<http://www.mecaban.com>
ventas@mecaban.com
Fax: 91 548 44 88



Modos de Trabajo

Conteo Normal

Presione la tecla "COUNT/BATXH" para seleccionar este modo. El indicador encendido significa la activación de este modo. *(Precaución: conviene no trabajar con la máquina más de 1 hora sin parar).*

➤ **1 Denominación:**

Ajuste el grosor y el diámetro de la moneda seleccionada. Coloque las monedas en el hopper y pulse "START/STOP". Las monedas comenzarán a ser procesadas y enviadas a la bolsa. Si no hubiese más monedas que contar la máquina se detendrá automáticamente tras 5 segundos.

Presione "START/STOP" para detener el conteo en cualquier momento.

➤ **Moneda Mezclada:**

Ajuste el grosor y el diámetro de la moneda más grande a contar. Coloque las monedas en el hopper y pulse "START/STOP" para comenzar a contar. La moneda más grande será contada y separada del resto.

Repita el proceso hasta que todas las monedas hayan sido contadas.

Funciones adicionales:

- **ADD.** Para acumular los resultados de conteo, pulse "ADD/STORE" una vez, la luz se encenderá. La máquina acumulará automáticamente las monedas contadas. Pulse "ADD/STORE" para desactivar esta función.
- **STORE.** Esta máquina permite ver al usuario el último conteo efectuado. Para ver dicho resultado pulse "ADD/STORE" hasta que se encienda la luz, y pulse "RD" para ver el resultado.

Conteo con Paros

El usuario puede seleccionar un paro de entre 1 a 9999 monedas, para ello se usan las 4 teclas numéricas.

Pulse "COUNT/BATCH" en el panel de control hasta que la luz se apague y el display muestre "P". Use las teclas numéricas para seleccionar el número deseado.

Una vez seleccionado el paro pulse "START/STOP" para comenzar a contar, la máquina se detendrá automáticamente cuando se complete el paro programado, una vez cambiada la bolsa pulse nuevamente "START/STOP" para seguir contando.

Durante el conteo con paros puede acumular también el conteo pulsando "ADD/STORE".

Pulse "CLEAR" & "+1" a la vez para borrar el paro. El paro debe ser seleccionado antes de empezar el conteo.

Oficina comercial.

C/ José Aurelo, 15
Madrid 28047
Tlf: 91 547 84 83

C/ Ramón Azorín, 44
Madrid 28045
Tlf: 91 547 84 88

<http://www.mecaban.com>
ventas@mecaban.com
Fax: 91 548 44 88



Esta máquina permite ver el número de monedas contado en total desde que se encendió la máquina. Para ver esta información:

- La luz de "ADD/STORE" tiene que estar apagada.
- Pulse "RD". El último conteo se mostrará en el display.
- Pulse "CLEAR" para poner la memoria a 0.

CODIGOS DE ERROR

Código	Significado	Actuación
Eb0	Moneda atascada. Moneda cerca del sensor de conteo.	1.- Abrir tapa lateral y retirar atasco. 2.- Cierre la tapa y pulse "CLEAR" para borrar el error. 3.- Pulse "START/STOPR" para comenzar a contar.
Ec0	Una moneda ha pasado por el sensor sin ser contada.	1.- Pulse "CLEAR" 2.- Pulse "START/STOP"
E04	La tapa lateral no esta cerrada.	Cierre la cubierta lateral.

5.- Mantenimiento

Apague y desconecte la máquina antes de manipularla.

Debido a la complejidad de la máquina tanto mecánica como electrónica, la máquina debe ser limpiada por un servicio técnico autorizado. No obstante usted puede limpiar las partes accesibles, ya sea el plato giratorio, la correa de arrastre o el sensor de conteo. Utilice un cepillo y un trapo humedecido en alcohol para realizar dicha limpieza.

6.- Solución de problemas

Problema	Causas	Solución
Después de encender la máquina no funciona correctamente	- Máquina conectada a voltaje incorrecto. - Fusible fundido. - Fusible de la fuente fundido.	- Conecte la máquina a voltaje correcto. - Reemplace el fusible. - Contacte al Servicio Técnico.
Moneda atascada	- Ajuste incorrecto de diámetro o grosor.	- Ajuste correctamente los diales.
Las monedas giran en el plato pero no pasan	- Ajuste incorrecto del dial de grosor.	- Ajuste el grosor correctamente.
El motor no gira	- Correa de transmisión rota o suelta. - No llega alimentación al motor.	- Contacte con el Servicio Técnico.
Cuenta mal	- Alimentación anómala en el sensor o microprocesador. - Suciedad en el sensor	- Contacte con el Servicio Técnico. - Limpie el sensor de conteo.