



COUNTER CACHE

Sistema de almacenaje de billetes

PROTECCIÓN PARA MAS DE UN BILLON DE DOLARES CADA DÍA

El diseño de la gama de productos Counter-Cache se ha desarrollado para mantener la integridad y la seguridad de los billetes. Esta caja de recogida de billetes aumenta la seguridad del dinero en el punto de venta, evitando tanto la tentación de hurto así como la pérdida interna.

Entre otras características:

- Incrementa la seguridad del punto de venta.
- Reduce el tiempo de manipulado de efectivo.
- Sistema de ingreso de billetes con sistema anti-pesca.
- Llave de acceso doble.
- Carcasa de metal.
- Excelente presentación de los billetes.
- Sistema de transporte de billetes precintado y seguro.



Existen tres modelos diferentes:

Detalle	Básico	Clásico	Compacto
Aceptor billetes	6	6	20
Capacidad billetes	600	500	350
Casete interior	No	Si	Si
Sistema anti-pesca	Si	Si	Si
Bolsa de seguridad	No	No	Si
Posibilidad de precinto	No	Si	Si



Oficina comercial.

C/ José Maurelo, 15
Madrid 28047
Tlf: 91 547 84 83

C/ Ramón Azorín, 44
Madrid 28045
Tlf: 91 547 84 88

<http://www.mecaban.com>
ventas@mecaban.com
Fax: 91 548 44 88